DENOMINAÇÕES:	Denominações Químicas	Carbonato Ácido de Sódio
	Outros Nomes	Sal Monosódico de Ácido Carbônico Hidrogeno Carbonato de Sódio
	Tipo	Fino - FI
	Nº DCB	01249
	Nº (CAS) Chemical Abstracts Service	144-55-8
	Fórmula Molecular	$NaHCO_3$

	TESTES	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
ESPECIFICAÇÕES QUÍMICAS	Pureza (como $NaHCO_3$)	%	99,0 – 100,5
	Características	-	Pó cristalino branco, inodoro, sujeito a aglomeração
	Perda por secagem	%	0,25 máx.
	Carbonatos (pH)	-	máx. 8,6
	Carbonato normal	-	Rosa para fenoftaleína
	Cloreto	ppm	150 máx.
	Ferro	ppm	5 máx.
	Cálcio	ppm	100 máx.
	Metais Pesados (como chumbo)	ppm	10 máx.
	Arsênio	ppm	2 máx.
	Sulfatos	ppm	150 máx.
	Limite de Compostos de Enxofre	ppm	150 máx.
	Identificação (Sódio, bicarbonato)	-	P.T.
	Substâncias Insolúveis	-	Solução límpida e clara
	Solubilidade	-	Solúvel em água, praticamente insolúvel em etanol (96%)
	Limite de Amônia	ppm	20 máx.
	Aparência da Solução	-	Solução límpida e clara

	TESTES	UNIDADE	VALOR TÍPICO
PERFIL GRANULOMÉTRICO	Retido na malha 60 (250 micra)	%	1 máx.
	Retido na malha 325 (45 micra)	%	80 mín.
	Passante na malha 325 (45 micra)	%	20 máx.

ESTOCAGEM	Armazenar em local ventilado, seco, ao abrigo da luz solar direta. Sujeito a decomposição térmica acima de 60 ºC. Empilhamento máximo recomendado: 30 sacos.
EMBALAGEM	Saco de polietileno valvulado de 25 Kg ou Big-bag de ráfia com liner interno de polietileno (quantidade e disponibilidade sob consulta) contendo as seguintes informações: número de lote; validade do produto; data de produção.
VALIDADE:	36 meses a partir da data de produção, observadas as condições de estocagem.

Atende as especificações exigidas pelas Farmacopeias Brasileira., Farmacopeia Americana e Farmacopeia Britânica. O produto é apropriado para uso farmacêutico (via oral), conforme legislação em vigor aprovada pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária e Divisão de Produtos do Ministério da Saúde.

"Este produto não é aplicável para uso em hemodiálise"

CÓPIA PARA CONSULTA